# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-195685

(43)Date of publication of application: 14.07.2000

(51)Int.CI.

H05B 41/02 H02M 7/48 H05B 41/18

(21)Application number: 10-367412

(71)Applicant:

DENSO CORP

(22)Date of filing:

24.12.1998

(72)Inventor:

HIRAMATSU HIROKI

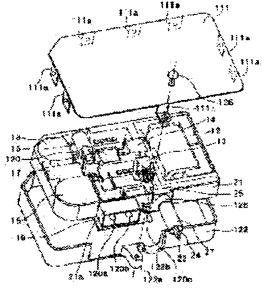
HORII YASUTOSHI

#### (54) DISCHARGE LAMP LIGHTING DEVICE

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a discharge lamp lighting device having a structure requiring no sheath connection formed on the cover of a ballast, by simplifying an earth connecting structure.

SOLUTION: A shield sheath 27 to cover output wires 23, 24 is fixed to a bus bar case 21 by using a clip 128, and among terminals 120, earth connection 120c connected to the earth side of a power source are protruded from the bus bar case 21, the bus bar case 21 is assembled to a metal base 122, and with a metal cover 111 mounted on the base 122, the cover 111, the clip 128, the earth connecting part 120c and the base 122 are connected for grounding by a screw 126.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

04.02.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3598857

[Date of registration]

24.09.2004

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A) (11) 特許出願公開番号

特開2000-195685 (P 2 0 0 0 - 1 9 5 6 8 5 A) (43)公開日 平成12年7月14日(2000.7.14)

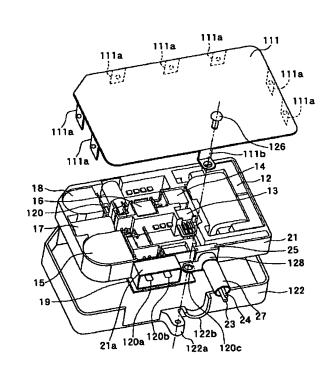
| (51) Int. C I. <sup>7</sup> H 0 5 B H 0 2 M H 0 5 B | 識別記号<br>41/02<br>7/48<br>41/18 3 5 0      |    | F I デーマコート* (参考) H 0 5 B 41/02 Z 3K083 H 0 2 M 7/48 Z 5H007 H 0 5 B 41/18 3 5 0 B   |
|---|---|----|---|
|   | 審査請求 未請求 請求項の数 5                          | ΟL | (全6頁)   |
| (21) 出願番号   | 特願平10-367412<br>平成10年12月24日(1998. 12. 24) |    | (71)出願人 000004260<br>株式会社デンソー<br>愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地<br>(72)発明者 平松 浩己<br>愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社<br>デンソー内<br>(72)発明者 堀井 泰聡<br>愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社<br>デンソー内<br>(74)代理人 100100022<br>弁理士 伊藤 洋二 (外1名)<br>Fターム(参考) 3K083 AA85 AA92 BA05 BA25 BA41 |
|   |   |    | BC15 BC34 BC47 CA32<br>5H007 BB03 HA03  |

# (54) 【発明の名称】 放電灯点灯装置

# (57)【要約】

【課題】 アース接続構造を簡易化し、バラストのカバ ーにシース接続部を形成する必要のない構造の放電灯点 灯装置を提供する。

【解決手段】 出力線23、24を覆うシールドシース 27を、バスバーケース21にクリップ128を用いて 固定し、またターミナル120のうち電源のアース側に 接続されるアース接続部120cをバスバーケース21 から突出したものとし、金属製のベース122にバスバ ーケース21を組み付け、さらにベース122の上に金 属製のカバー111を装着した状態で、カバー111 と、クリップ128と、アース接続部120cと、ベー ス122とを、ネジ126によってアース接続した。



20

40

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 電源に接続される配線部材を有し、この 配線部材に高圧放電灯の点灯制御を行う各種回路素子が 接続されてなる回路部と、

前記回路部と前記高圧放電灯の間を接続する出力線と、 前記出力線を覆うシールド部材と、

前記回路部を収納する金属製の収納部材とを備え、

前記収納部材に前記回路部が収納された状態で、前記配 線部材のうち前記電源のアース側に接続されるアース接 続部と、前記シールド部材と、前記収納部材とが、1箇 10 所にてアース接続された構造になっていることを特徴と する放電灯点灯装置。

【請求項2】 前記回路部は、前記各種回路素子が実装 されるケース部材を有し、前記シールド部材は、前記ケ ース部材に固定部材を用いて固定されており、前記シー ルド部材のアース接続は、前記固定部材を介して行われ るようになっていることを特徴とする放電灯点灯装置。

【請求項3】 電源に接続される配線部材を有し、この 配線部材に高圧放電灯の点灯制御を行う各種回路素子が 接続されてなる回路部と、

前記回路部と前記高圧放電灯の間を接続する出力線と、 前記出力線を覆うシールド部材と、

前記回路部を収納するための、金属製のベース部材と金 属製のカバー部材とを備え、

前記回路部は、前記各種回路素子が実装されるケース部 材を有し、前記シールド部材は、前記ケース部材に固定 部材を用いて固定されており、

前記ベース部材に前記回路部および前記カバー部材が組 み付けられた状態で、前記カバー部材と、前記配線部材 のうち前記電源のアース側に接続されるアース接続部 と、前記固定部材と、前記ベース部材とが、ネジ止めに よってアース接続された構造になっていることを特徴と する放電灯点灯装置。

【請求項4】 前記ベース部材は、外側に突出したネジ 止め部を有し、前記アース接続部、前記固定部材および 前記カバー部材は、前記回路部および前記カバー部材が 前記ベース部材に組み付けられたときに前記ネジ止め部 にてネジ止めされるような形状になっていることを特徴 とする請求項3に記載の放電灯点灯装置。

【請求項5】 電源に接続されるターミナルを有し、こ のターミナルに高圧放電灯の点灯制御を行う各種回路素 子が接続されてなる回路部と、

前記回路部と前記高圧放電灯の間を接続する出力線と、 前記出力線を覆うシールド部材と、

上部が開口した箱状の金属製のベース部材と、

平板状の金属製のカバー部材とを備え、

前記回路部は、前記各種回路素子が実装されるケース部 材を有し、前記シールド部材は、前記ケース部材にクリ ップを用いて固定されており、さらに前記ターミナルの 記ケース部材から突出しており、

前記ベース部材に前記回路部が組み付けられ、さらに前 記ペース部材の前記開口した部分に前記カバー部材が装 着された状態で、前記カバー部材と、前記アース接続部 と、前記クリップと、前記ベース部材とが、ネジ止めに よってアース接続された構造になっていることを特徴と する放電灯点灯装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### 

【発明の属する技術分野】本発明は、高圧放電灯を点灯 する放電灯点灯装置に関し、高圧放電灯としては例えば 車両の前照灯に用いることができる。

#### [0002]

【従来の技術および発明が解決しようとする課題】従 来、髙圧放電灯(以下、ランプという)の点灯装置(以 下、バラストという)においては、ランプの点灯始動時 に、スタータトランスを用いて高電圧を得、この高電圧 によりランプの電極間に容量放電を生じさせてアークを 形成し、その後、安定点灯に移行させるようにしてい

【0003】本発明者らは、このようなバラストとし て、以下に示すものを試作し、検討を行った。図5は、 そのバラストの組み付け構成を示す図であり、図6は、 バラストの電気的な概略構成を示す図である。バラスト は、図6に示すように、DC/DCコンバータ2により 電源(以下、バッテリという)1の電圧を昇圧し、イン バータ回路3にてその昇圧電圧を交流電圧に変換してラ ンプ4を点灯させるように構成されている。また、ラン プ 4 の点灯始動時には始動回路 5 におけるスタータトラ ンス12により高電圧を発生させ、ランプ4の電極間に 容量放電させてアークを形成し、その後安定点灯に移行 させる。なお、上記した各回路2~5は、図示しない制 御回路によって制御される。

【0004】また、バラストは、図5に示すように、カ バー(カバー部材)11、始動回路5を構成するスター タトランス12、サイリスタ13、コンデンサ14、D C/DCコンバータ2を構成するトランス15、コンデ ンサ16、17、インダクタ18、インバータ回路3お よび制御回路の回路素子部分をIC化したハイブリッド IC(以下、HICという)19、回路素子13~18 とHIC19などの各種回路素子を電気的に接続するタ ーミナル20、樹脂製のバスバーケース(ケース部材) 21、およびベース(ベース部材)22などから構成さ れている。

【0005】上記したターミナル20は、バスバーケー ス21にインサート成型されて一体的に構成されてい る。回路素子13~18は、バスバーケース21に取り 付けられた後、ターミナル20に溶接、ハンダ等で接続 される。また、HIC19は、ベース22に貼り付けら うち前記電源のアース側に接続されるアース接続部が前 50 れており、ベース22にバスバーケース21が接着され た後、HIC19の各端子とターミナル20とがワイヤボンディングで接続される。そして、上記したHIC19、ターミナル20、バスバーケース21にて、ランプ4の点灯制御を行う回路部を構成している。この回路部とランプ4との間は、出力線23、24で接続されている。そして、出力線23、24は、図に示すようにグロメット25によりバスバーケース21に固定されている。

【0006】上記した構成において、ターミナル20は、バスバーケース21のコネクタ部21aにおいて、10バッテリ1からの配線と接続される。ここで、ターミナル20は、バッテリ1の正極側と接続される端子部20aとバッテリ1の負極側、すなわちアース側と接続される端子部20bはこのバラストのアースを取るアース接続部20cに接続されている。そして、そのアース接続部20cにおいてネジ26を用いてバスバーケース21とベース22をネジ止めすることにより、アース接続部20cとベース22がアース接続される。また、カバー11は、図示しないネジ等によってベース22に組み付けられる。この組み 20付けによって、カバー11は、ベース22を介してアース接続部20cにアース接続される。

【0007】図7に、ベース22、バスバーケース21、カバー11を組み付けた状態を示す。カバー11、ベース22には、半リング状のシース接続部11a、22aが形成されている。出力線23、24は、導体で構成されたシールドシース(シールド部材)27で覆われ、このシールドシース27は、シース接続部11a、22aの外周にクリップ(固定部材)28によって固定される。このことにより、シールドシース27は、ベー30ス22、カバー11を介してアース接続部20cにアース接続される。

【0008】なお、カバー11、ベース22は、回路部を収納する収納部材であって、放射ノイズの対策上、金属で構成されており、それらはダイカストにて製作されている。本発明者らは上記試作したものについて鋭意検討を行った。上記した構成のものでは、ターミナル20のアース接続部20cとベース22の間のネジ止めにより、ベース22とカバー11のアースを取り、またシールドシース27をクリップ28によりシース接続部11a、22aに固定して、シールドシース27をバラスト本体にアースしているため、アース接続が嵩み工数がかかるとともに、カバー11に半リング状のシース接続部11aを形成しているため、カバー11もダイカストで製作する必要があり、コストが高くなるという問題がある。

【0009】そこで、本発明はアース接続構造を簡易化することを目的とする。また、本発明はカバー部材にシース接続部を形成する必要のない構造とすることを目的とする。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項1に記載の発明においては、収納部材に回路部を収納した状態で、配線部材のうち電源のアース側に接続されるアース接続部と、シールド部材と、収納部材とを、1箇所にてアース接続した構造にしたことを特徴としている。

【0011】この発明によれば1箇所にてアース接続を行うことができるので、アース接続構造を簡易化した放電灯点灯装置を提供することができる。この場合、シールド部材は、請求項2に記載の発明のように、シールド部材をケース部材に固定する固定部材を介して行うことができる。請求項3に記載の発明においては、シールド部材を、ケース部材に固定部材を用いて固定し、ベース部材に回路部およびカバー部材を組み付けた状態で、カバー部材と、配線部材のうち電源のアース側に接続されるアース接続部と、固定部材と、ベース部材とを、ネジ止めによってアース接続した構造にしたことを特徴としている。

【0012】この発明によれば請求項1に記載の発明と同じくアース接続構造を簡易化することができるとともに、シールド部材をケース部材に固定しているので、カバーにシース接続部を設ける必要がない構造とすることができる。このことにより、金属製のカバーをプレス加工によって製作することが可能になる。この場合、請求項4に記載の発明のように、ベース部材にネジ止め部を設け、アース接続部、固定部材およびカバー部材を、そのネジ止め部にてネジ止めできる形状のものとして構成することができる。

【0013】請求項5に記載の発明においては、シールド部材を、ケース部材にクリップを用いて固定し、またターミナルのうち電源のアース側に接続されるアース接続部をケース部材から突出したものとし、ベース部材に回路部を組み付け、さらにベース部材の開口した部分にカバー部材を装着した状態で、カバー部材と、アース接続的と、クリップと、ベース部材とを、ネジ止めによってアース接続した構造としたことを特徴としている。

【0014】この発明においても請求項3に記載の発明と同様の作用を奏する。

# 10 [0015]

【発明の実施の形態】以下、本発明を図に示す実施形態について説明する。図1に、本発明の一実施形態を示すバラストの組み付け構成を示す。この図において、図5に示すものと同じ符号を付したものは、同一若しくは均等のものであることを示している。また、バラストの電気的な構成は、図6に示すものと同じである。

【0016】この実施形態においては、バラストのカバー(金属製のカバー部材) 111として、外周部に複数の突起部111aおよびネジ取付部111bを有する平50 板状のものとなっており、アルミをプレス加工して製作

されている。また、ベース(金属製のベース部材)12 2は、基本的には、図5に示すものと同じ構成で、上部 が開口した箱状のものであるが、外側(バスバーケース 21を収納する方と反対側) に突出したネジ止め部(雌 ネジが形成されたもの) 122aを有し、またシールド シース27を外部に取り出すことができるようにする開 口部122bが形成されている点で図5に示すものと異 なっている。そして、ベース122とカバー111にて 回路部を収納する金属製の収納部材を構成している。

【0017】また、この実施形態においては、シールド 10 シース27はバスバーケース21にクリップ(固定部 材) 128によって固定されている。すなわち、図2に 示すように、バスバーケース21に取り付けられたグロ メット25の突出部25aにシールドシース27の先端 部が嵌め込まれ、この後クリップ128によりその先端 部がグロメット25に固定される。

【0018】また、ランプ4を点灯制御するための各種 回路素子と電気的に接続されるターミナル(配線部材) 120は、図3に示すような形状をしたものであり、バ リーの負極側、すなわちアース側と接続される端子部1 20bと、この端子部120bと接続されたアース接続 部120cを有しており、図1に示すように、端子部1 20a、120bは、バスバーケース21のコネクタ部 21a内で突出し、アース接続部120cは、バスバー ケース21から外部に突出してネジ止めされるようにな っている。

【0019】上記した構成において、バラストは次のよ うにして組み付けられる。まず、バスパーケース21に インサート成型されたターミナル120に回路素子(電 30 気部品) 12~18などを溶接、ハンダ等で接続し、そ して、HIC19が貼り付けられたベース122に、バ スパーケース21を接着し、HIC19の各端子とター ミナル120をワイヤボンディングで接続する。また、 出力線23、24をターミナル120に溶接、ハンダ等 で接続し、出力線23、24をグロメット25によりバ スパーケース21に固定する。

【0020】そして、シールドシース27をクリップ1 28を用いてグロメット25に固定し、この後、カバー 111をベース122の上方から装着して組み付ける。 この組み付けは、カバー111に設けられた複数の突起 部111aをベース122とバスバーケース21の間に 挿入し、突起部 1 1 1 a に形成された穴をバスバーケー ス21の図示しない突起部に勘合させて行う。

【0021】この後、カバー111のネジ止め部111 b、クリップ128のネジ取付片128a、ターミナル

120のアース接続部120c、ベース122のネジ止 め部122aをネジ126を用いてネジ止めする。この ことにより、図4に示す外観構造のバラストが完成す る。このバラストにおいて、上記したネジ止めにより、 カバー111、クリップ128、ターミナル120のア ース接続部120cおよびベース122が、電気的に接 続され、アース接続される。従って、カバー111、ベ ース122は、ターミナル120のアース接続部120 cを介してアース接続され、シールドシース27は、ク リップ128およびターミナル120のアース接続部1 20cを介してアース接続される。

【0022】上記した実施形態によれば、カバー11 1、ベース122、ターミナル120のアース接続部1 20 c およびシールドシース 27 を、1箇所にてアース 接続した構造としているから、バラストの組み付けを簡 単にし、コストダウンを図ることができる。また、シー ルドシース27をクリップ128によりバスバーケース 21に予め固定しておくことにより、カバー111とし ては、シース接続部を設ける必要がないので、金属をプ ッテリ1の正極側と接続される端子部120aとバッテ 20 レス加工して製作することができ、コストダウンを図る ことができる。

> 【0023】なお、回路素子を実装する実装部材として バスバーケース21を用いるものを示したが、プリント 基板配線を用いた構成としてもよい。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態に係るバラストの組み付け 構成を示す図である。

【図2】シールドシース27をバスバーケース21にク リップ128により固定する状態を示す図である。

【図3】ターミナル120の形状を示す図である。

【図4】本発明の一実施形態に係るバラストの外観構成 を示す図である。

【図5】本発明者らが先に試作したバラストの組み付け 構成を示す図である。

【図6】図1に示すバラストの電気的な概略構成を示す 図である。

【図7】バラスト本体にシールドシース27を取り付け る状態を示す図である。

#### 【符号の説明】

11、111…カバー、12…スタータトランス、13 …サイリスタ、14、16、17…コンデンサ、15… トランス、18…インダクタ、19…HIC、20、1 20…ターミナル、21…バスバーケース、22、12 2…ベース、23、24…出力線、25…グロメット、 26、126…ネジ、27…シールドシース、28、1 28…クリップ。

